

PROJET CAP DEPO

CAP DEPO propose un ensemble d'offres visant à optimiser la chaîne d'approvisionnement des pharmaciens et des opticiens. Elle présente deux spécificités majeures :

- Une valeur ajoutée technologique unique sur ce marché
- Une forte modularité permettant de répondre aux besoins spécifiques de chaque client.

Parce que la préparation de commandes de produits (même dans des processus semi-automatisés) s'appuie sur un picking manuel coûteux, non fiable à 100% et nécessitant de gros volumes de stockage, CAP DEPO a voulu proposer un nouveau modèle de distribution à l'unité 100 % automatisé.

LE PROJET : CAP DEPO a souhaité mettre en place une solution d'automatisation à 100% de la gestion de stock et de la préparation de commande de tous produits pouvant être gérés à l'unité afin d'être en parfaite adéquation avec les besoins des activités.

La solution installée à CAP DEPO se présente sous la forme d'un outil informatisé de gestion d'exploitation et de distribution, composé d'un logiciel sur mesure et d'un complexe de machines automatisées.

- ▣ Un produit trié toutes les **3 secondes** (séparation, mesure, pesée et identification)
- ▣ Rangement effectué par le robot vers des étagères et/ou dans les canaux de l'automate
- ▣ **300 produits/seconde** en éjection
- ▣ Un colis d'expédition préparé en **moins de 12 secondes**
- ▣ 2 000 mètres d'étagères robotisées
- ▣ Automate de 11 500 canaux couplés à 15 000 éjecteurs soit 10 000 mètres de stockage
- ▣ Une capacité de **+ de 50 000** références différentes

EN QUELQUES
CHIFFRES...



